

## SEPIOLITA 15/30

### Absorbente Industrial

#### PROPIEDADES

Es un absorbente de tipo granular natural con un alto contenido en sepiolita.

Sus propiedades físico-químicas, le confieren una gran capacidad de absorción, pudiendo llegar a superar su propio peso en agua, lo que hace imprescindible su uso en talleres, fábricas y en general en cualquier actividad susceptible a derrames ocasionales, (agua, aceites, disolventes, etc.) Igualmente su estructura porosa, le da una buena capacidad de absorción de olores. Producto totalmente inerte, ininflamable y atóxico, no necesitando ninguna precaución especial en su manipulado y almacenamiento.

#### DOSIFICACION Y MODO DE EMPLEO

Extender una capa de SEPIOLITA 15/30, más o menos gruesa dependiendo del peligro de derrame en la zona donde se emplee. Cuando el producto está saturado, cambia su color crema claro habitual a oscuro, indicándonos así que debe ser sustituido.

#### COMPOSICION QUIMICA CUALITATIVA

Silicato magnésico hidratado

#### PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

|                                            |                         |
|--------------------------------------------|-------------------------|
| Densidad aparente:                         | 0,82 +/- 0,02 g/cc.     |
| Humedad:                                   | 10 +/- 2%               |
| Ph:                                        | 8 +/- 0,5               |
| Resistencia mecánica (índice Shell):       | 3,5 kg/cm <sup>2</sup>  |
| Superficie específica (método BET):        | 330 m <sup>2</sup> /gr. |
| Absorción de agua (método Westinghouse):   | 110-130 %               |
| Absorción de aceite (método Westinghouse): | 60-70%                  |

#### DISTRIBUCIÓN GRANULOMÉTRICA

| ASTM  | MM.         |           |
|-------|-------------|-----------|
| > 16  | > 1,18      | max. 2%   |
| 16-20 | 1,18-0,85   | 62 +/- 5% |
| 20-30 | 0,85 – 0,60 | 33 +/- 5% |
| 30-60 | 0,60 – 0,25 | 3 +/- 1%  |
| < 50  | < 0,25      | max. 0,5% |

#### PRESENTACION

Envases de 20 kgs.