



## FICHA TÉCNICA 90my

Bolsa de vacío para uso en contacto con alimentos

**Material:** PA Y PEBD Coextrusionado

**Color:** Transparente

**Espesor:** ± 90µm

### COMPOSICIÓN

	POLIAMIDA (PA)	POLIETILENO (PE)
90µm	16	74

### PROPIEDADES MECÁNICAS

	RESULTADO	UD	METODO
TRACCIÓN LONGITUDINAL	21-43	N/15mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527-1,-3
TRACCIÓN TRANSVERSAL	20-39	N/15mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527-1,-3
ELONGACIÓN LONGITUDINAL	356-590	%	DIN EN ISO 527-1,-3
ELONGACIÓN TRANSVERSAL	400-600	%	DIN EN ISO 527-1,-3

### PERMEABILIDAD

	ESPESOR	RESULTADO	UD	CONDICIONES
OXIGENO	90µm	≤78	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	23°C; 0%RH33
AGUA	90µm	≤10	g/m <sup>2</sup> /24h	38°C, 90%RH

## **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

El producto debe ser almacenado en un lugar seco y limpio fuera del alcance de la luz solar directa y lejos de cualquier fuente de calor.

Las temperaturas recomendadas para el almacenamiento son de 15°C a 35°C y humedad relativa entre 45 y 70%.

El material más antiguo siempre se debe utilizar en primer lugar, se recomienda usar preferentemente antes de un año desde el momento de fabricación.

No abra los paquetes externos con objetos afilados que puedan dañar el producto.

No superponga palets sin una barrera apropiada.

Nuestros proveedores declaran que en su proceso de fabricación no utiliza materiales reciclados.

Apto para 70° durante 2 horas.

Apto para 85° a 90° durante 30 minutos.

Apto para 100° durante 15 minutos

Pasteurizable a 80 °C durante máximo 30 minutos.

Apto para congelación hasta -30 °C

No esterilizable. No apto para cocción.

La información contenida en esta ficha técnica está basada en la legislación aplicable y en nuestro conocimiento y experiencia se proporciona de buena fe, pueden ser diferentes debido a varios factores particulares fuera de nuestro conocimiento y control y afectar el uso del producto, en particular, el almacenamiento, el clima, el manejo de materiales, entre otros.

Esta información está destinada a proporcionar información a los lectores especializados para evaluar las posibilidades de aplicación del producto. El usuario debe comprobar siempre la idoneidad del producto para la aplicación deseada.

**SAMARPLAST PLASTICS, SL**

**R04 01/01/2021**